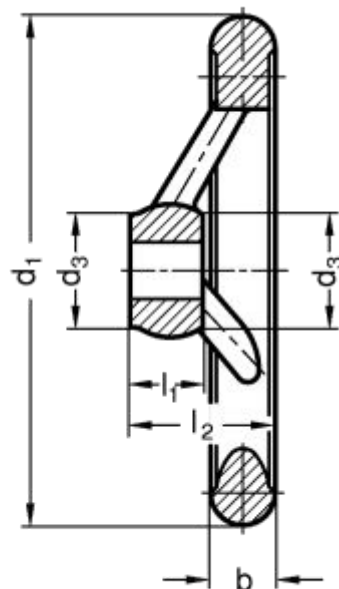
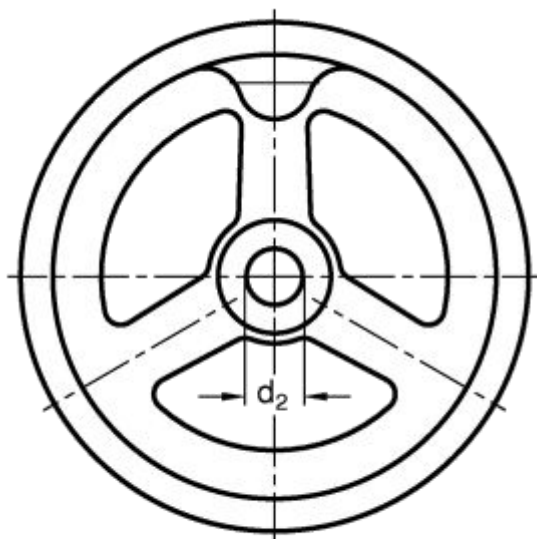


GN 950.6-A

轮辐手轮

INOX
Stainless Steel



标准件 说明	主尺寸				安装孔		轮辐数	重量
	d_1	$d_3 \approx$	b	$l_2 \approx$	$d_2 H9$	l_1		g
GN 950.6-100-B10-A	100	25.5	14.5	33	10	17	3	433
GN 950.6-100-K10-A	100	25.5	14.5	33	10	17	3	430
GN 950.6-125-B12-A	125	27	15.8	35.5	12	18	3	660
GN 950.6-125-K12-A	125	27	15.8	35.5	12	18	3	655
GN 950.6-140-B14-A	140	29	17	38.5	14	19	3	865
GN 950.6-140-K14-A	140	29	17	38.5	14	19	3	840

标准件	主尺寸				安装孔		轮辐数	重量
	说明	d ₁	d ₃ ≈	b	l ₂ ≈	d ₂ H9		l ₁
GN 950.6-160-B14-A	160	31	17.5	39.5	14	20	3	1156
GN 950.6-160-K14-A	160	31	17.5	39.5	14	20	3	1150
GN 950.6-200-B18-A	200	37	20	44.5	18	24	3	1938
GN 950.6-200-K18-A	200	37	20	44.5	18	24	3	1930

Technical information

材料

AISI 316 LHC 不锈钢。

- 耐酸。
- 切削轮毂。
- 车削轮缘，抛光处理。
- 未加工表面，喷砂亚光饰面。

轮毂

- B 型：H9 铰孔。
 - K 型：H9 铰孔和键槽，符合 DIN 6885/1 P9 规定的公差（参见 038 产品目录，A17 页）。
- 可用平头螺钉将 GN 950.6 手轮安装至轴上，参见技术参数部分（参见 038 产品目录，A18 页）。

可按需提供以下附件

GN 184.5 轴向定位垫圈（参见 038 产品目录，第 631 页）。

特征及应用

GN 950.6-A 带固定手柄手轮的主要外形尺寸与 DIN 950-A 相同。