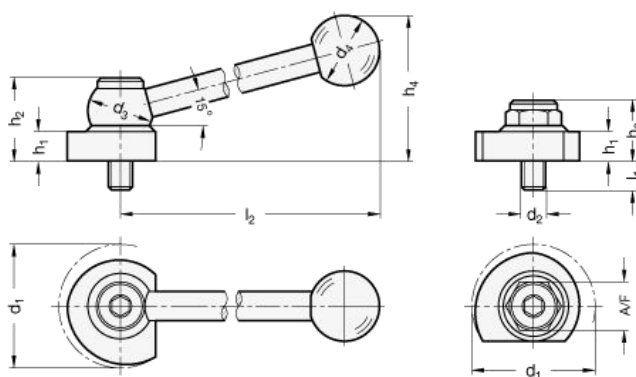


# GN 918

## 凸轮式锁紧杆



标准件	主尺寸												螺杆		重量
说明	$d_{1-0.5}$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4 \approx$	$h_5$	$l_2 \approx$	A/F	$d_2$	$l_1$	g
<a href="#">GN 918-40-KV-R</a>	40	24	25	10	20	10	31	-	55	-	100	-	M8	8	180
<a href="#">GN 918-40-KV-L</a>	40	24	25	10	20	10	31	-	55	-	100	-	M8	8	180
<a href="#">GN 918-40-GV-R</a>	40	24	25	10	20	10	31	-	-	31	100	-	M8	8	170
<a href="#">GN 918-40-GV-L</a>	40	24	25	10	20	10	31	-	-	31	100	-	M8	8	170
<a href="#">GN 918-40-SK-R</a>	40	-	-	10	20	10	-	21	-	-	-	15	M8	8	90
<a href="#">GN 918-40-SK-L</a>	40	-	-	10	20	10	-	21	-	-	-	15	M8	8	90
<a href="#">GN 918-50-KV-R</a>	50	28	30	12	24	12	34.5	-	62	-	-	-	M10	11	315
<a href="#">GN 918-50-KV-L</a>	50	28	30	12	24	12	34.5	-	62	-	-	-	M10	11	315
<a href="#">GN 918-50-GV-R</a>	50	28	30	12	24	10	34.5	-	-	36	116	-	M10	11	300
<a href="#">GN 918-50-GV-L</a>	50	28	30	12	24	12	34.5	-	-	36	116	-	M10	11	300
<a href="#">GN 918-50-SK-R</a>	50	-	-	12	24	12	-	24	-	-	-	19	M10	11	159
<a href="#">GN 918-50-SK-L</a>	50	-	-	12	24	12	-	24	-	-	-	19	M10	11	159

## Technical information

### 杆体

钢制，黑色氧化处理。

### 球形捏手（KV 型和 GV 型）

**DIN 319** （参见 038 产品目录，第 362 页）黑色 Duroplast 热固性塑料。

### 螺钉

氮化钢，黑色氧化处理，带内六角头。

### 凸轮与垫圈

氮化钢，黑色氧化处理。

### 安装

- KV 型：带球头杆身，倾角（锯齿）。
- GV 型：带球头杆身，平直（锯齿）。
- SK 型：带内六角。

### 标准型

- R 型：顺时针转动（拉拔款式）。
- L 型：逆时针转动。

### 特征及应用

GN918 型凸轮式锁紧杆行程较长、夹紧力较高，故可快速安全地夹紧或松开。凸轮具有使夹紧力作用于整个夹紧区域的优点，即

能够在所有的角度位置保持这种夹紧力，同时能够在任何位置进行自锁。

球头杆通过一锯齿状棘轮连接偏心凸轮，并且该锯齿状棘轮可将杆体定位在较佳位置。由于带有垫圈，无需特别制出内螺纹，并且偏心凸轮还可以用在机器底座的 T 形螺母上。该凸轮式锁紧杆还可用作无级可调节止端。如拆下垫圈，该凸轮式锁紧杆可直接夹紧在其支承上。